

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Primer epossidico ad essiccazione veloce e facile da applicare per protezione ad alta prestazione

- * Eccellente protezione anticorrosiva
- * Ancorante per antivegetative da utilizzare sopra primer epossidici
- * Buona resistenza all'abrasione

INFORMAZIONE RIGUARDANTE IL PRODOTTO

Colore	YPA400-Bianco, YPA403-Grigio
Finitura	Opaca
Peso Specifico	1.4
Volumi Solidi	45%
Rapporto di Miscelazione	3:1 in volume , Catalizzatore - YPA404
Vita da scaffale media	2 anni
VOC	464 g/lit
Pezzatura	750 ml 2,5 Lt 5 Lt

DATI DI ESSICCAZIONE/RICOPERTURA

Essiccazione

	5°C	15°C	23°C	35°C
Fuori polvere [ISO]	4ore	2ore	1ore	30minuti
Immersione	24ore	18ore	12ore	8ore
Durata della miscela	10ore	5ore	3ore	2ore

Ricopertura

Temperatura del substrato

Ricoperto con	5°C		15°C		23°C		35°C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
B.F.A.	10ore	24ore	5ore	9ore	3ore	7ore	1ore	5ore
Boatgard	10ore	24ore	5ore	9ore	3ore	7ore	1ore	5ore
Cruiser	10ore	24ore	5ore	9ore	3ore	7ore	1ore	5ore
Cruiser Eco/Cruiser Future	10ore	24ore	5ore	9ore	3ore	7ore	1ore	5ore
Cruiser Premium	10ore	24ore	5ore	9ore	3ore	7ore	1ore	5ore
Cruiser Superior	10ore	24ore	5ore	9ore	3ore	7ore	1ore	5ore
Cruiser UNO	10ore	24ore	5ore	9ore	3ore	7ore	1ore	5ore
Fabi	10ore	24ore	5ore	9ore	3ore	7ore	1ore	5ore
Fabi Eco/Waterways Future	10ore	24ore	5ore	9ore	3ore	7ore	1ore	5ore
Fabi Skeppsmask CT Kobberstoff	10ore	24ore	5ore	9ore	3ore	7ore	1ore	5ore
Interprotect	10ore	6mesi	5ore	6mesi	3ore	6mesi	2ore	6mesi
Interspeed Aqua	10ore	24ore	5ore	9ore	3ore	7ore	1ore	5ore
Interspeed Extra Strong	10ore	24ore	5ore	9ore	3ore	7ore	1ore	5ore
Interspeed Kopervrij	10ore	24ore	5ore	9ore	3ore	7ore	1ore	5ore
Interspeed Ultra	10ore	24ore	5ore	9ore	3ore	7ore	1ore	5ore
Lago Racing II	10ore	24ore	5ore	9ore	3ore	7ore	1ore	5ore
Micron 55	10ore	24ore	5ore	9ore	3ore	7ore	1ore	5ore
Micron 66	10ore	24ore	5ore	9ore	3ore	7ore	1ore	5ore
Micron CSC	10ore	24ore	5ore	9ore	3ore	7ore	1ore	5ore
Micron Eco/Micron Future	10ore	24ore	5ore	9ore	3ore	7ore	1ore	5ore
Micron Extra	10ore	24ore	5ore	9ore	3ore	7ore	1ore	5ore
Micron Optima	10ore	24ore	5ore	9ore	3ore	7ore	1ore	5ore
Micron WQ	10ore	24ore	5ore	9ore	3ore	7ore	1ore	5ore
New Waterways	10ore	24ore	5ore	9ore	3ore	7ore	1ore	5ore
Perfection Undercoat	10ore	5giorni	5ore	3giorni	3ore	2giorni	2ore	1giorni
Polyurethane Basecoat	10ore	5giorni	5ore	3giorni	3ore	2giorni	2ore	1giorni
Prima	10ore	24ore	5ore	9ore	3ore	7ore	1ore	5ore
Soft Antifouling	10ore	24ore	5ore	9ore	3ore	7ore	1ore	5ore
Trilux	10ore	24ore	5ore	9ore	3ore	7ore	1ore	5ore
Trilux (S)	10ore	24ore	5ore	9ore	3ore	7ore	1ore	5ore
Trilux 33	10ore	24ore	5ore	9ore	3ore	7ore	1ore	5ore
Uni-Pro	10ore	24ore	5ore	9ore	3ore	7ore	1ore	5ore
Veridian Tie Coat	10ore	24ore	5ore	9ore	3ore	7ore	1ore	5ore
Waterways	10ore	24ore	5ore	9ore	3ore	7ore	1ore	5ore
Waterways (Eire Only)	10ore	24ore	5ore	9ore	3ore	7ore	1ore	5ore

Nota:Gli intervalli di ricopertura si riferiscono ad applicazioni con Pennello/Rullo. Per altre antivegetative, non inserite nell'elenco, fare riferimento agli intervalli di ricopertura di Micron Extra. Se è superato l'intervallo massimo di ricopertura, carteggiare a umido e a secco con carta di grado 180-220.

APPLICAZIONE E IMPIEGO

Preparazione	<p>ACCIAIO: Sgrassare con solvente o Yacht Line Super Cleaner. Sabbiare a grado Sa 2½ - superficie metallica quasi bianca. Se non è possibile sabbia discare il metallo con dischi di grana 24-36 fino ad ottenere una superficie uniforme e pulita a metallo bianco con un'incisione media di 50-75 micron. Utilizzare smerigliatrice angolare per le piccole aree.</p> <p>ALLUMINIO: In opera morta: Sgrassare con Yacht Line Super Cleaner. Pre-primerizzare con Etch Primer. In alternativa, abrasivare con carta compatibile con l'alluminio oppure con sabbatura a bassa pressione con ossido d'alluminio. In opera viva: Sgrassare E abrasivare o sabbia.</p> <p>ZINCO/ACCIAIO GALVANIZZATO: Sgrassare accuratamente con Yacht Line Super Cleaner. Pre-primerizzare con Etch Primer.</p> <p>PIOMBO: Levigare con tela smeriglio oppure con spazzola meccanica. Sgrassare con Yacht Line Super Cleaner. Pre-primerizzare con Etch Primer.</p> <p>LEGNO NUDO: Carteggiare con carta abrasiva di grado 80-280. Preservare, se necessario, con Intertox. Rimuovere l'olio dai legni oleosi come il teak utilizzando il Diluente N. 9. Sostituire frequentemente lo straccio.</p>
Metodo	Se necessario, stuccare con il prodotto appropriato dopo che la prima mano di Interprotect è stata applicata. Rimuovere ogni traccia di polvere con un panno antipolvere. Applicare il numero di mani come segue: Acciaio/Alluminio/Leghe - 4 in Opera Morta, 5 in Opera Viva. Piombo - 5, Legno - 3. Quando si applica come mano isolante sopra Interprime 820: 1 mano.
Suggerimenti	<p>Miscelazione Mescolare o agitare bene i due componenti. Miscelare accuratamente base e catalizzatore e attendere 10 minuti per lasciare disperdere eventuali bolle.</p> <p>Diluente YTA061 Diluente N.7 GTA220</p> <p>Solvente di Pulizia Usare GTA822 per la pulizia degli attrezzi.</p> <p>Altro Per ottenere le prestazioni massime, la temperatura deve superare 10°C.</p>
Punti Importanti	Non impiegare sotto i 5°C. Non applicare sopra pitture convenzionali (monocomponenti) Non applicare quando vi è rischio di formazione di condensa sulla superficie. La temperatura ambiente dovrebbe essere compresa tra minimo 5°C/40°F e massimo 35°C/95°F. La temperatura prodotto dovrebbe essere compresa tra minimo 10°C e massimo 35°C. La temperatura superficie dovrebbe essere compresa tra minimo 5°C/40°F e massimo 35°C/95°F.
Compatibilità/Substrati	Interprotect può essere utilizzato su tutte le superfici preparate adeguatamente e sui primer epossidici. Da non utilizzare sopra prodotti monocomponenti. Non adatto per uso su eliche in bronzo o leghe speciali.
Numero di Mani	1-5 a pennello/rullo in base al substrato ed all'uso.
Resa	(Teorica) - 9.10 (m ² /lt) a pennello (Pratica) - 8.10 (m ² /lt) a pennello
Spessore Film Asc. Raccomandato	50 micron asciutti a pennello
Spessore Film Bag. Raccomandato	110 micron bagnati a pennello
Metodi di applicazione	Pennello, Rullo

TRASPORTO, IMMAGAZZINAGGIO ED INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA

Immagazzinaggio	<p>INFORMAZIONI GENERALI: Si raccomanda di evitare l'esposizione all'aria ed alle temperature estreme. Per ottimizzare al massimo la durata di Interprotect è bene sincerarsi che, al momento dell'immagazzinamento del prodotto, il contenitore sia ben chiuso e la temperatura sia tra 5°C/40°F e 35°C/95°F. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.</p> <p>TRASPORTO: Interprotect deve essere conservato in contenitori ben sigillati durante il trasporto e l'immagazzinaggio.</p>
Sicurezza	<p>GENERALE: Leggere la sezione dedicata alla sicurezza sull'etichetta per ulteriori informazioni. Informazioni disponibili anche dal nostro Help Line Tecnico.</p> <p>SMALTIMENTO: Non buttare lattine o versare pittura nei corsi d'acqua; utilizzare i contenitori appositi. E' preferibile che le pitture si induriscano prima dello smaltimento.</p> <p>I residui di Interprotect non possono essere smaltiti attraverso i normali canali municipali o smaltiti senza autorizzazione. Lo smaltimento dei residui deve essere coordinato con le autorità preposte.</p>

SMENTITA

L'informazione contenuta su questa scheda tecnica non è da considerarsi esaustiva. Chiunque utilizza il prodotto senza prima richiedere per iscritto se il prodotto è adatto per l'impiego richiesto lo fa a suo rischio e non assumiamo alcuna responsabilità per la prestazione del prodotto o per qualsiasi danno o perdita derivante da tale uso, tranne il caso in cui sia provato che la morte o lesioni personali siano dovute a nostra negligenza. L'informazione contenuta in questa scheda potrebbe essere soggetta a delle modifiche periodiche alla luce della nostra esperienza e dalla nostra politica di continuo sviluppo del prodotto.

Xe International sono marchi registrati della Akzo Nobel.

Indirizzi Regionali

Head Office
International Coatings Ltd
P O Box 20980
Oriel House
16 Connaught Place
London W2 2ZB
United Kingdom
tel: +44 (0) 171 479 6000
fax: +44 (0) 171 479 6500

European Region
International Coatings Ltd
Stoneygate Lane
Felling, Gateshead
Tyne & Wear NE10 0JY
United Kingdom
tel: +44 (0) 191 469 6111
fax: +44 (0) 191 438 3977

Asia Region
International Coatings Pte Ltd
449 Tagore Industrial Avenue
01-03 Hong Joo Industrial
Building
Singapore 787820
tel: +65 6453 1981
fax: +65 6453 1778

Australasia Region
Akzo Nobel Pty Limited
115 Hyde Road
Yeronga, Brisbane
Queensland 4104
Australia
tel: +61 (0) 7 3892 8866
fax: +61 (0) 7 3892 4287

North America Region
International Paint Inc
2270 Morris Avenue
Union
New Jersey 07083
USA
tel: +1 (0) 908 686 1300
fax: +1 (0) 908 686 8545

South America Region
Akzo Nobel Coatings Ltd
Rod Rap tavares, KM 18.5
Predio Administrativo 11
Butanta CEP 05577-300
Sao Paulo, Brazil
tel: +55 (0) 11 3789 2000
fax: +55 (0) 11 3789 2200



Rif: 05000003
Data 21-Aug-2003
emissione:
Sostituisce: 31-Mar-2003